FRIGOR-BOX®

QUALITA', RICERCA E INNOVAZIONE

PER LE VOSTRE ESIGENZE DI REFRIGERAZIONE E SANIFICAZIONE

REFRIGERAZIONE FARMACEUTICA E SCIENTIFICA

CELLE FRIGORIFERE E ARMADI PER MENSE, CUCINE E E ZONE RISTORO OSPEDALIERE

SANIFICAZIONE OSPEDALI E STRUTTURE SANITARIE CON SISTEMA A PLASMA FREDDO

CELLE FRIGORIFERE PER OBITORI OSPEDALIERI

SPECIALISTI
PER PROGETTI SU MISURA

*La MISSION di **Frigorbox International Srl,** potendo contare su un'esperienza di 40 anni passati in prima linea al servizio del cliente, è quella di consolidare sempre più la propria posizione di leadership nel mercato del freddo, offrendo ai propri clienti dislocati in tutti e 5 i continenti, non solo prodotti, ma sempre più combinazione di **prodotti e servizi**, in grado di venire incontro e risolvere le sempre più stringenti ed esigenti richieste di qualità che il mercato richiede per essere competitivi a livello globale.*

***Frigor Box International Srl** si è spinta oltre, realizzando una vasta gamma di prodotti specifici per il settore farmaceutico, ospedaliero, biomedicale e scientifico in genere. Frigor Box International è in grado di garantire alla propria clientela completezza di offerta, grande professionalità nelle scelte dei materiali, prezzi concorrenziali e un servizio capillare e personalizzato alle esigenze sia di piccole che di medie e grandi strutture medicali.*

*Lo staff di **Frigor Box International Srl** interpreta i vostri bisogni e attraverso un'attenta progettazione realizza prodotti altamente professionali e qualitativamente sicuri, perché monitorati e testati dal costante investimento nella ricerca e dal miglioramento continuo dei processi produttivi.*

MADE IN ITALY

FRIGOR-BOX®

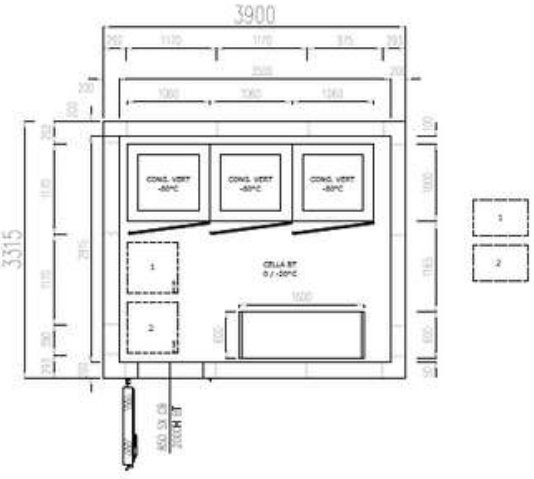
LINEA CELLE MULTIVACCINO
multi temperatura COMBI
0°C/-20°C /-80°C)

*La linea celle **MULTIVACCINO multi temperatura COMBI** è interamente progettata per affrontare le esigenze di stoccaggio per diverse tipologie. Equipaggiate con impianti progettati per le bassisime temperature e gli altissimi standard di sicurezza che richiedono i vaccini.*

Il campo di lavoro celle walk-in permette di coprire un range di temperature da 0°C fino a -80°C Disponibili a richiesta con gruppo frigorifero rindondante.

3 MODELLI-3 SOLUZIONI

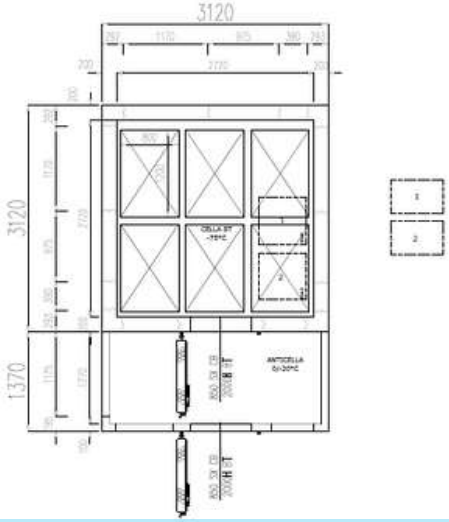
COMBI 2020/1



Cella in acciaio INOX così strutturata:

1) Zona bivalente 0°C/- 20° con sistema doppio impianto + scaffalatura
2) Zona a - 80°: 3 congelatori verticali per stoccaggio vaccini

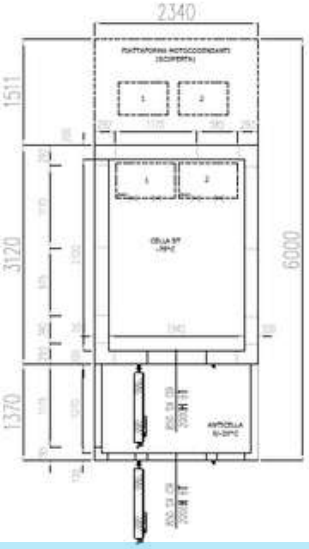
COMBI 2020/2



Cella in acciaio INOX così strutturata:

1) ANTICELLA 0°C/- 20°C
2) CELLA - 80°C: 6 pallet 800x1200 per stoccaggio vaccini + sistema doppio impianto

COMBI 2020/3



Cella trasportabile in acciaio INOX così strutturata:

1) ANTICELLA 0°C/-20°C con sistema doppio impianto
2) CELLA - 80° + zona piattaforma motocondensanti

La cella Combi 2020/3 sarà montata su struttura in acciaio.

FRIGOR-BOX

LINEA CELLE MULTIVACCINO
multi temperatura COMBI
0°C/-20°C /-80°C)

La cella **MULTIVACCINO COMBI** ha le seguenti caratteristiche:

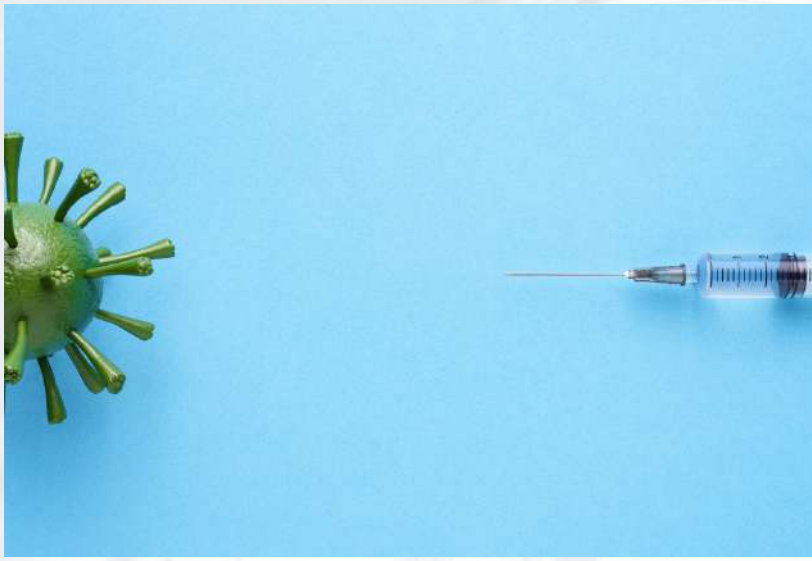
a) **Stoccaggio a -80°C fino a 140.400 dosi.**

b) **Stoccaggio a -20°C fino a 842.400 dosi**

c) **Stoccaggio a 0°C fino a 842.400 dosi**.

FORZA: la nostra flessibilità. Possiamo stoccare alle 3 diverse temperature tutti e 3 i vaccini anche contemporaneamente.

LA SICUREZZA: doppio impianto frigorifero e triplo comparto a -80°C garantiscono la massima sicurezza di stoccaggio.



FRIGOR-BOX®

LINEA **FRIGOR-LAB** STUDIATA PER LABORATORI SCIENTIFICI

*La linea **FRIGOR-MED**, interamente progettata e costruita in Italia, nasce espressamente per l'utilizzo presso laboratori scientifici, ospedali e farmacie.*

Il rispetto delle normative più restrittive del settore è sempre assicurato: prodotti sanitari di alta qualità certificati che necessitano un controllo accurato della temperatura di stoccaggio, hanno la garanzia di essere conservati in condizioni ottimali.

*i nostri armadi frigoriferi **FRIGOR-MED** sono realizzati interamente in acciaio INOX Aisi 304 con porta a vetro per la conservazione di campioni e farmaci. Racchiudono un'elevata innovazione tecnologica, affidabilità del prodotto negli anni e soluzioni ecologiche rispettose dell'ambiente. Tra questi i frigoriferi per farmacia, armadi frigoriferi congelatori per laboratorio, frigoriferi congelatori ad uso scientifico. Sono disponibili con varie capacità e configurazioni, e possono essere realizzati anche su misura.*

FRIGOR-BOX®

CELLE e MINI CELLE FRIGORIFERE CON SCAFFALATURE "ALL INOX"

I nostro lavoro unito alla qualità dei materiali ci ha permesso di lavorare in settori come quello ospedaliero e farmaceutico dove l'isolamento, il risparmio energetico, l'igienicità, la flessibilità sono elementi fondamentali per il valore dei nostri clienti.

***Firgor Box International Srl** è in grado di realizzare celle frigorifere su misura per ospedali, cliniche,*
laboratori e farmacie utilizzate per la conservazione dei prodotti medicali, farmacologici, che necessitano di un preciso controllo della temperatura.

*L'organizzazione degli spazi per conservare in sicurezza farmaci e campioni oggi non è più un problema. **Frigor Box International** propone scaffalature standard o su misura, interamente realizzate in acciaio INOX per garantire la massima igiene e decontaminabilità delle superfici interne ed esterne.*
Le scaffalature ALL INOX, sono studiate per ottimizzare lo spazio e semplificare le operazioni di pulizia e di decontaminazione negli ambienti più critici e a rischio.

FRIGOR-BOX®

LINEA "GASTRO": CELLE FRIGORIFERE PER CUCINE PROFESSIONALI, MENSE E AREE RISTORO

CELLA LATTICINI

CELLA ORTOFRUTTA

CELLA CARNE

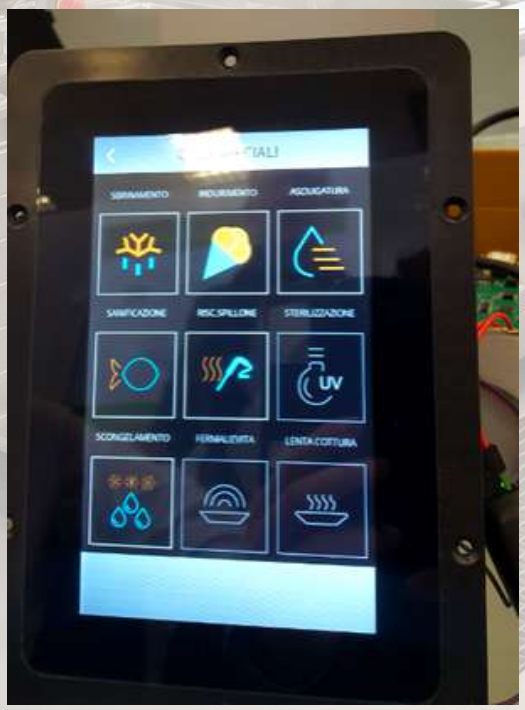
FRIGOR-BOX®

LINEA "GASTRO":
ABBATTITORI E SURGELATORI RAPIDI PER CUCINE PROFESSIONALI, MENSE E AREE RISTORO

- *Modelli STANDARD fino a 10 carrelli GN 2/1 o 600X800, e possibilità di modelli su misura*
- *Lenta cottura a basse temperature e conservazione della freschezza degli alimenti mediante abbattimento immediato*
- *Sanificazione dell'aria tramite il sistema di ionizzazione AIRCARE integrato, l'unico certificato contro batteri e Coronavirus*
- *Refrigerante ozono-FRIENDLY R452A e, in arrivo, R744 (CO2)*

L***A FACILITÀ D'USO*** *della consolle elettronica permette in pochi istanti di accedere ai programmi prestudiati per soddisfare tutte le vostre ricette.*

Il nostro Controller Touch a ricette illimitate permette di gestire e programmare cicli diversi sia a sonda che a tempo.



FRIGOR-BOX®

LINEA "GASTRO":
ARMADI COMPONIBILI 900-1200 LT

*Versione **900/1200** litri con porta standard o a vetri*

*Versione **1800/2400** litri*

FRIGOR-BOX®

LINEA "**OBI**":CELLE FRIGORIFERE PER SALME

Le celle frigorifere **OBI** per salme uniscono praticità di utilizzo e sicurezza e, grazie alla coibentazione speciale, consentono un notevole risparmio energetico.

Sono allestite internamente con strutture in acciaio INOX complete di vassoi in INOX per lo stoccaggio di salme.

Caratteristiche tecniche:

- Isolamento termico ottenuto con iniezione di poliuretano espanso ad alta densità sotto forte pressione 40kg/mc.
  Spessore isolamento:80-100 mm.
- Contenimento-conservazione di feretri a temperature TN a 0°C +2°C o BT -18°C -20°C.
- Gruppo frigorifero in versione MONOBLOCCO/REMOTO a soffitto e possibilità di doppio gruppo frigorifero.
-
- Conformità Direttive 2006/42/CE 2014/30/CE
- 2014/35/CE e successive modifiche ed integrazione del testo

LINEA "OBI": PANNELLO DI CONTROLLO

- Pannello di controllo della cella mortuaria a microprocessore con possibilità di visualizzazione a menu temperatura, impostazione data ed ora.
- Monitoraggio continuo della temperatura.
- Collegamento remoto per l 'apparecchio ad un allarme esterno.
- Sistema di invio messaggi di allarmi con indicazione di data ,ora, temperature e tipo allarme.
- Allarmi acustico visivo per deviazioni di temperature e guasti. Allarme alta e bassa temperatura (soglia regolabile) , allarme porta aperta, efficienza condensatore, allarme sonde guaste, allarme mancanza tensione, allarme batteria scarica.

AIRCARE-BOX: SANIFICAZIONE E BENESSERE INDOOR

Frigorbox International Srl *ha deciso di implementare e diversificare ulteriormente la propria gamma di prodotti/servizi destinati al mondo del freddo sviluppando il sistema* ***AIRCARE-BOX****, con il precipuo intento di fornire ai propri clienti un sistema che possa sanificare e purificare l'aria nonché le superfici nei box in cui i dispositivi vengono inseriti.*

SANIFICAZIONE h24 per ambienti indoor.

Tecnologia al plasma freddo

MODELLI DISPONIBILI

AIRCARE-BOX 100
AIRCARE-BOX 250
AIRCARE-BOX 500
AIRCARE-BOX 1000

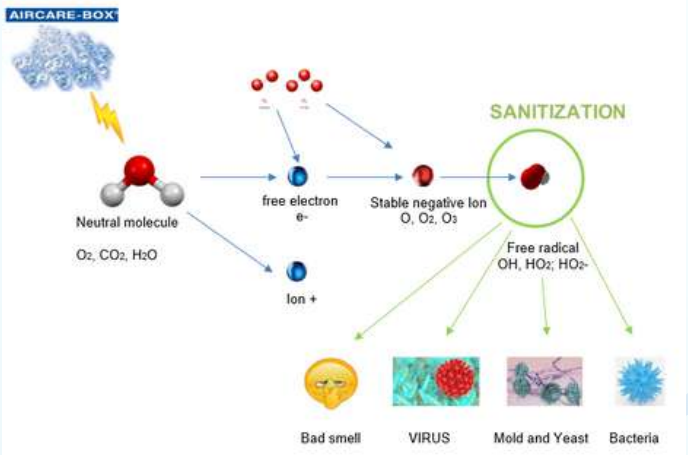
ideali per
TRIAGE, SALE ASPETTO, DEGENZE.

- 94,38% Coronavirus in 60 minuti

- 99,82 in 24 ore

Certificati da laboratorio virologia UNIVERSITA' MODENA e REGGIO EMILIA

AIRCARE-BOX®



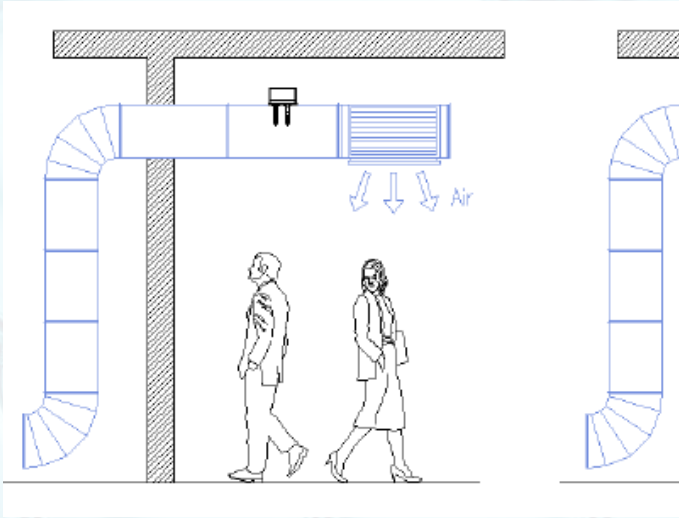
FRIGOR-BOX®

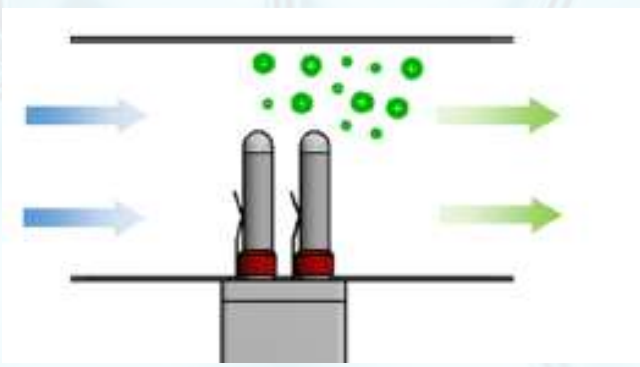
Linea **AIRCARE-BOX** per condotti di aereazione « A »E PER SANIFICAZIONE U.T.A.

MODELLI DISPONIBILI

AIRCARE-BOX A500
AIRCARE-BOX A1000
AIRCARE-BOX A2000
AIRCARE-BOX A5000
AIRCARE-BOX 2XA5000

Tutti i modelli della linea A per condotti sono dotati di sistema interfacciabile con uscite per comando e diagnostica da vs software





Da posizionarsi all'interno del vano UTA nella zona filtro.

MODELLI DISPONIBILI

AIRCARE-BOX U500
AIRCARE-BOX U1000
AIRCARE-BOX U2000
AIRCARE-BOX U5000
AIRCARE-BOX 2X U5000

Tutti i modelli della linea U per unità di trattamento d'aria sono dotati di sistema interfacciabile con uscite per comando e diagnostica da vs software

FRIGOR-BOX®

QUALITA' CERTIFICATA

CORONAVIRUS TEST REPORT

Report dei test su CORONAVIRUS in laboratorio di 2° LIVELLO

In collaborazione con i virologi dell'Università di Modena e Reggio Emilia, coordinati dal professor Claudio Cermelli, abbiamo effettuato test sui nostri dispositivi Aircare-Box, sistemi di ionizzazione al plasma per verificare la loro efficacia di abbattimento sul Coronavirus.
Si è così attestata l'efficacia fino al ***94,38% dopo soli 60 minuti di funzionamento.***

TEST IN VITRO

Report dei test effettuati in vitro

In collaborazione con il prof. Andrea Pulvirenti, responsabile Unimore, abbiamo sperimentato il nostro sistema di sanificazione all'interno di una cella frigorifera, verificando gli effetti della tecnologia al plasma freddo sui principali batteri. I test effettuati hanno riportato ottimi risultati e si sono così confermate le altissime potenzialità dei sistema Aircare-Box nell'ambito della sicurezza e igiene degli alimenti, con conseguente estensione delle shelf-life per prodotti altamente deperibili.

FRIGOR-BOX®

UNIVERSITAS STUDIORUM MUTINENSIS ET REGIENSIS
1175

UNIMORE
UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI MODENA E REGGIO EMILIA

DISPOSITIVO MEDICO CLASSE 1

Frigor Box International *ha completato l'iter di certificazione come* ***dispositivo medico classe I*** *sul sito del Ministero della Salute.*

Abbiamo registrato i seguenti modelli:

- **AIRCARE-BOX 100**
  nr CND registrazione:**2036870**
- **AIRCARE-BOX 250**
  nr CND registrazione: **2036864**

Ministero della Salute

DISPOSITIVO MEDICO/ASSEMBLATO									FABBRICANTE/ASSEMBLATORE				
TIPOLOGIA DISPOSITIVO	IDENTIFICATIVO DI REGISTRAZIONE BD/RDM	ISCRITTO AL REPERTORIO	CODICE ATTRIBUITO DAL FABBRICANTE/ASSEMBLATORE	NOME COMMERCIALE E MODELLO	CND	CLASSE CE	DATA PRIMA PUBBLICAZIONE	DATA FINE IMMISSIONE IN COMMERCIO	RUOLO AZIENDA	DENOMINAZIONE	CODICE FISCALE	PARTITA IVA/VAT NUMBER	NAZION
Dispositivo	2036870	N	100	AIRCARE-BOX 100	Z12011399 - STRUMENTAZIONE PER LAVAGGIO, DISINFEZIONE E STERILIZZAZIONE NON ALTRIMENTI CLASSIFICATA	I - Classe I non sterile e senza funzioni di misura	25/11/2020		FABBRICANTE	FRIGOR BOX INTERNATIONAL S.R.L.	02646480356	02646480356	IT

TIPOLOGIA DISPOSITIVO	DI REGISTRAZIONE BD/RDM	ISCRITTO AL REPERTORIO	CODICE ATTRIBUITO DAL FABBRICANTE/ASSEMBLATORE	NOME COMMERCIALE E MODELLO	CND	CLASSE CE	DATA PRIMA PUBBLICAZIONE	IMMISSIONE IN COMMERCIO	RUOLO AZIENDA	DENOMINAZIONE	CODICE FISCALE	PARTITA IVA/VAT NUMBER	NAZION
Dispositivo	2036864	N	250	AIRCARE-BOX 250	Z12011399 - STRUMENTAZIONE PER LAVAGGIO, DISINFEZIONE E STERILIZZAZIONE	I - Classe I non sterile e senza funzioni	25/11/2020		FABBRICANTE	FRIGOR BOX INTERNATIONAL S.R.L.	02646480356	02646480356	IT

FRIGOR-BOX®

CASE STUDY

OSPEDALE MICHELE E PIETRO FERRERO DI VERDUNO(CN)

FRIGOR BOX INTERNATIONAL SRL

Via Prandi 11 , 42019 Scandiano (RE)- ITALY

Tel: +39 0522 851711

www.frigorbox.it email: frigorbox@frigorbox.it

Cod.Fisc. e P.Iva 02646480356 – CCIAA/REA RE/300813

CONTENUTI PROGETTO

01

OVERVIEW DEL PROGETTO E LASFIDA DA AFFRONTARE

02

LA SOLUZIONE OFFERTA DA **FRIGOR BOX INTERNATIONAL** E I VANTAGGI DI ESSA

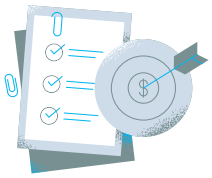
03

GLI SVILUPPI E I RISULTATI OTTENUTI

PROGETTO OSPEDALE "MICHELE E PIETRO FERRERO" VERDUNO (CN) APRILE 2020

OVERVIEW

Il Nuovo ospedale Michele e Pietro Ferrero, è la soluzione sanitaria fortemente voluta dai Sindaci e dall'ASL Cuneo2 per dare al territorio un presidio ospedaliero moderno, in linea con i più avanzati concetti di assistenza e di tecnologia sanitaria e con le nuove esigenze dell'utenza.



L'OBIETTIVO

L'obiettivo dell'azienda era quello di consegnare una fornitura completa del freddo per rispondere a all'esigenza di copertura di tre aree/zone essenziali dell'innovativa struttura ospedaliera. Un'intera fornitura è stata consegnata presso l'innovativo e importante stabilimento italiano ospedaliero "Michele e Pietro Ferrero" di Verduno.

LA SOLUZIONE PROPOSTA DA **FRIGOR BOX BOX INTERNATIONAL**

Il progetto di **Frigor Box International** si sviluppa sulle seguenti tre zone dello stabilimento ospedaliero di Verduno:

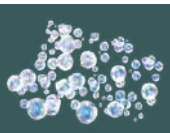
- ZONA PRODUZIONE PASTI/CUCINA
- ZONA LABORATORI
- ZONA MORGUE

ZONA PRODUZIONE PASTI/CUCINA

Abbiamo realizzato celle frigorifere al servizio della cucina dell'ospedale, suddivise in:

Celle a temperatura positiva gestite da centrale frigorifera multicompressore in grado di garantire un importante risparmio energetico.

Una cella a bassa temperatura per la centrale dell'ospedale con un impianto singolo indipendente.



Un'innovativa cella di scongelo con sistema AIRCARE-BOX® per la sanificazione del prodotto.

Impianto di supervisione TELEVIS GO

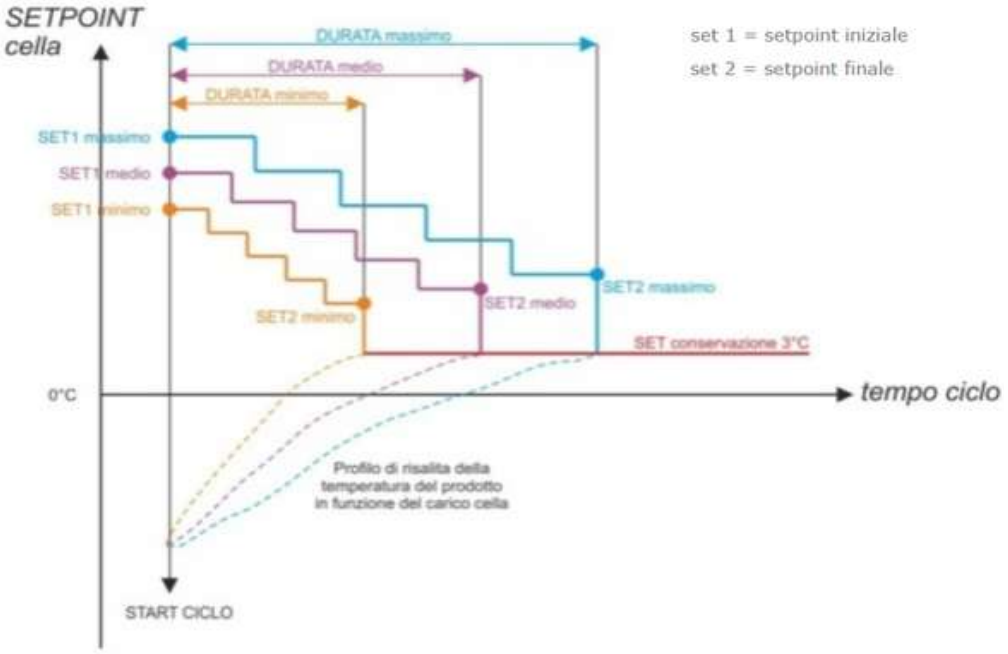
SISTEMA DI CONTROLLO PER LA CELLA DI SCONGELO

Per la cella di scongelo abbiamo progettato e realizzato un sistema elettronico per il controllo e la gestione del ciclo di scongelamento.

Mediante il nostro controller touch è possibile selezionare un ciclo di scongelamento, che verrà gestito in base alla quantità di carico di prodotto da scongelare inserito in cella.

Per semplicità, le quantità di carico selezionabili sono suddivise in tre fasce:
- *CARICO BASSO*
- *CARICO MEDIO*
- *CARICO ALTO per*

ciascuna delle quali il controllore caricherà tre diversi set di parametri predefiniti.
Questi tre parametri andranno a caratterizzare i setpoint di lavoro in cella e la durata del ciclo di scongelamento



ZONA LABORATORIO

Abbiamo realizzato celle con doppio impianto frigorifero e scaffalatura in **Acciaio Inox Aisi 304** con **mantenimento al 100% della temperatura** e sistema di supervisione ad uso laboratorio.

ZONA MORGUE

Per la zona Morgue, abbiamo realizzato:

- **CELLA OBI-12**: cella mortuaria per la conservazione di 12 salme a temperatura positiva e con doppio impianto frigorifero.
- **CELLA OBI-6:** cella mortuaria per la conservazione di salme a temperatura negativa e doppio impianto frigorifero.

RISULTATI RAGGIUNTI

Grazie al lavoro e all'impegno della squadra di professionisti e dello staff tecnico altamente qualificato di ***Frigor Box International*** *, abbiamo portato a termine un progetto per un'importante struttura ospedaliera italiana, Il nostro progetto è stato ideato, sviluppato e realizzato interamente in Italia, presso la nostra sede ufficiale di Scandiano (Reggio Emilia). Con la nostra soluzione abbiamo garantito all'ospedale di Verduno una fornitura del freddo completa, altamente qualificata, idonea e adeguata alle rigide normative medico -sanitarie.*

Oltre alla fornitura, l'azienda ha fornito un un servizio importante di supporto, di assistenza e di supervisione tecnica. Le macchine fornite sono state infatti testate e collaudate dai nostri tecnici e ingegneri che hanno verificato e accertato il corretto funzionamento di tutti i dispositivi. In conclusione, possiamo dire di essere davvero onorati di aver contribuito al progetto di apertura di un'importante e innovativa realtà ospedaliera come quella del "Michele e Pietro Ferrero" di Verduno (CN).

L'azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecniche in ogni momento senza necessità di preavviso

12/2020

FRIGOR-BOX®

FRIGOR BOX INTERNATIONAL SRL
Via Prandi 11 , 42019 Scandiano (RE)- ITALY
Tel: +39 0522 851711 -
www.frigorbox.it email: frigorbox@frigorbox.it
Cod.Fisc. e P.Iva 02646480356 – CCIAA/REA RE/300813

ALL RIGHTS RESERVED